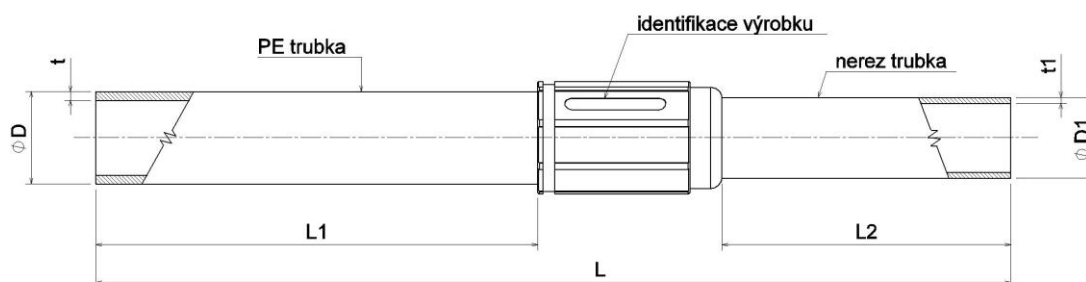




Návod na montáž přechodek nerez ocel/PE 100 s lisovací verzí press

- Přechodky jsou učený pro tlakové rozvody topných plynů (zemní plyn, svítiplyn, bioplyn, plynná fáze propanu) s provozním přetlakem do 0,4 MPa
- Přechodka PE- ocel s lisovací verzí press je dílensky vyrobený nerozebíratelný spoj určený pro spojení plynovodní trubky PE dle ČSN EN 1555 s plynovodní systémovou trubkou vyrobenou z vysoce legované nerezavějící oceli (chromniklomolybdenové oceli) podle DIN 17455 mat.1.4401
- Přechodka PE-ocel-press je zařazena do katalogu výrobků firmy Tezap
- Systémovou trubku vyrobenou z ušlechtilé oceli mat. 1.4401 podle DIN 17455 lze napojovat na plynovod pouze tvarovkami press pomocí lisovacího nářadí
- Montáž mohou provádět organizace, které mají k této činnosti oprávnění a pracovníci, kteří splňují podmínky odborné způsobilosti
- Svářečské práce na potrubí PE mohou provádět pouze pracovníci, kteří mají platný svářečský průkaz pro svařování PE trub a tvarovek z polyethylenu
- Montáž přechodek s lisovací verzí press mohou provádět jen pracovníci odborně způsobilí, kteří získali oprávnění na montáž plynovodů s požitím systému press
- Umístění a montáž přechodek se provádí podle technických pravidel TPG G 702 01 a G 921 01
- Ocelové části přechodky s lisovací verzí press, které jsou uloženy v zemi se opatří izolací za studena
- Podsyp a obsyp zabudované přechodky s lisovací verzí press uložené v zemi se provede dle TPG 70201 část 5 a TPG 920 21
- Výrobek je certifikovaný ITC Zlín, autorizovanou osobou č. 224 č.certifikátu 04 0205 V/AO/a



Přechodky nerez ocel/PE100 lisovací verzí press jsou vyráběny:

Objednací číslo	Rozměr PE	SDR	D x t PE (mm)	D1 x t1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Váha kg/ks
100700	32	11	32 x 3	28 x 1,5	325	160	100	0,45
100701	32	11	32 x 3	28 x 1,5	475	160	250	0,6
100702	40	11	40 x 3,7	35 x 1,5	330	165	100	0,6

Výrobce:

Tezap Štěnovice spol. s r. o., Plzeňská ul. 179, 332 09 Štěnovice
tel. 377916318, fax. 377916317
e-mail: tezap@tezap.cz, www.tezap.cz